



UNIVERSIDAD TÉCNICA DE BABAHOYO

FACULTAD DE ADMINISTRACIÓN, FINANZAS E INFORMÁTICA.

PROCESO DE TITULACIÓN

JUNIO 2023 -OCTUBRE 2023

EXAMEN COMPLEXIVO DE GRADO O DE FIN DE CARRERA

PRUEBA PRÁCTICA

PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE:

LICENCIADA EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA

TEMA:

**CONTROL DE INVENTARIO DE VICAMETAL CIA LTDA EN LA CIUDAD DE
GUAYAQUIL EN EL PERIODO 2022.**

ESTUDIANTE:

ADRIANA ALEJANDRA OCAÑA MORA

TUTOR:

DARWIN JORGE GIL ESPINOZA

AÑO 2023

CONTENIDO

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA	7
JUSTIFICACIÓN	9
OBJETIVOS:	10
Objetivo General.....	10
Objetivos Específicos.....	10
LÍNEAS DE INVESTIGACIÓN	11
ARTICULACION DEL TEMA	12
MARCO CONCEPTUAL	13
Objetivos del Control de Inventario:.....	14
Categorías de Inventario:	15
Beneficios clave de gestión de inventario:.....	17
Las discrepancias y problemas en el control de inventario:	19
Días de inventarios.....	20
Sistemas de registro utilizados según la NIC 2.....	21
MARCO METODOLÓGICO	27
RESULTADOS	28
DISCUSIÓN DE RESULTADOS	29
CONCLUSIÓN	31
RECOMENDACIONES	32

REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS.....	33
ANEXO	35

RESUMEN

El control de inventarios es esencial en la gestión empresarial para garantizar un flujo eficiente de productos y mantener niveles adecuados de stock. En el caso de Vicametal Cía. Ltda. en Guayaquil, se enfrentan desafíos que afectan este control. Estos problemas incluyen falta de registro y seguimiento adecuados, gestión deficiente de caducidades y obsolescencia, pronósticos de demanda inexactos y problemas de comunicación con proveedores. Estas dificultades pueden tener un impacto negativo en la eficiencia operativa, las pérdidas financieras y la capacidad de satisfacer las necesidades de los clientes a tiempo. La gestión de desechos es crucial desde una perspectiva ambiental y regulatoria en la fabricación de piezas para maquinarias pesadas. Mejorar el control de inventarios y abordar estos desafíos es fundamental para el éxito de Vicametal Cía. Ltda. en Guayaquil.

Se basa en una investigación documental que recopila, analiza y sintetiza información de fuentes existentes, como libros, revistas científicas y artículos científicos. Su objetivo principal es obtener conocimiento sobre un tema específico sin necesidad de realizar experimentos o investigaciones de campo. En este caso, se utiliza para comprender el control de inventarios, el uso de la NIC 2 para la gestión de inventarios y la clasificación de desechos para su reutilización. Se emplea un enfoque analítico que descompone el problema en componentes más pequeños y se combina con la investigación documental para recopilar información y comprender los tipos de inventarios que la empresa Vicametal tiene en el periodo 2022, que incluyen materias primas, componentes, piezas en proceso y productos terminados. La metodología se centra en la planificación y gestión eficiente de los materiales para equilibrar la disponibilidad y reducir costos asociados al almacenamiento y la obsolescencia.

Palabras claves: Inventario, desechos, control, NIC, clasificación.

ABSTRACT

Inventory control is essential in business management to ensure an efficient flow of products and maintain adequate stock levels. In the case of Vicametal Cía. Ltda. in Guayaquil, challenges are being faced that affect this control. These problems include lack of proper recording and tracking, poor management of expiration and obsolescence, inaccurate demand forecasts, and communication problems with suppliers. These difficulties can have a negative impact on operational efficiency, financial losses and the ability to meet customer needs on time. Waste management is crucial from an environmental and regulatory perspective in the manufacturing of parts for heavy machinery. Improving inventory control and addressing these challenges is critical to the success of Vicametal Cía. Ltda. in Guayaquil.

It is based on documentary research that collects, analyzes and synthesizes information from existing sources, such as books, scientific journals and scientific articles. Its main objective is to obtain knowledge on a specific subject without the need to carry out experiments or field research. In this case, it is used to understand inventory control, the use of IAS 2 for inventory management, and the classification of waste for reuse. An analytical approach is used that breaks down the problem into smaller components and is combined with desk research to gather information and understand the types of inventories that the Vicametal company has in the period 2022, which include raw materials, components, parts in process and finished products. The methodology focuses on the efficient planning and management of materials to balance availability and reduce costs associated with storage and obsolescence.

Keywords: Inventory, waste, control, NIC, classification

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

El control de inventarios es una parte vital de la gestión empresarial, ya que permite garantizar un flujo eficiente de productos y materiales, así como mantener niveles adecuados de stock para satisfacer la demanda del mercado. Sin embargo, en el caso de Vicametal Cía. Ltda. en Guayaquil, se identificó una serie de desafíos y dificultades que lograron el adecuado control de sus inventarios. Estos problemas pueden tener un impacto significativo en la eficiencia operativa, los costos y la rentabilidad de la empresa. En este planteamiento del problema, analizaremos en detalle los aspectos problemáticos identificados y exploraremos posibles soluciones para mejorar el control de inventarios en Vicametal Cía. Ltda. en Guayaquil.

La aplicación de la NIC 2 en una empresa dedicada a la fabricación de piezas para maquinarias pesadas implica seguir las pautas establecidas en esta norma contable para el reconocimiento, valoración y presentación de los inventarios. Identificar qué elementos evidentes constituyen los inventarios en la empresa. En este caso, los inventarios incluirían las materias primas, los productos en proceso de fabricación y los productos terminados listos para su venta.

Los inventarios se deben valorar al costo de adquisición, que incluye el precio de compra de las materias primas, los costos de producción de las piezas en proceso y los costos directos atribuibles a la producción de productos terminados. También se deben incluir los costos indirectos de fabricación que sean necesarios para llevar a cabo los inventarios a su ubicación y condiciones actuales. La empresa debe evaluar periódicamente la obsolescencia o el deterioro de sus inventarios. Si el valor neto realizable de los inventarios es menor que su costo, se debe hacer una provisión para reflejar la disminución del valor. Asimismo, si existen inventarios que han sufrido una disminución permanente en su valor, podrían ser revaluados y ajustados al valor neto realizable.

Otra dificultad que se presenta está relacionada con la comunicación y gestión de proveedores. La empresa experimenta deficiencias en la comunicación con sus proveedores, lo que puede generar retrasos en la entrega de productos. Esta falta de comunicación efectiva dificulta el mantenimiento de niveles óptimos de inventario y afecta la capacidad de respuesta de la empresa frente a la demanda del mercado.

La generación y gestión de desechos es un aspecto importante para cualquier empresa, incluida aquella dedicada a la elaboración de piezas para maquinarias pesadas. La producción industrial puede generar una variedad de desechos, desde materiales sobrantes hasta subproductos y productos defectuosos.

Durante el proceso de fabricación, es común generar recortes y materiales sobrantes. Estos pueden ser metales, plásticos u otros materiales utilizados en la elaboración de las piezas. La gestión adecuada de los desechos en una empresa de elaboración de piezas para maquinarias pesadas es esencial tanto desde el punto de vista ambiental como regulatorio. Un enfoque proactivo en la reducción, reutilización y reciclaje de desechos puede ayudar a minimizar los impactos negativos y a cumplir con las responsabilidades legales y éticas en relación con el manejo de desechos industriales.

El control de inventarios en Vicametal Cía. Ltda. en Guayaquil enfrenta diversos desafíos y dificultades. Estos incluyen la falta de un registro y seguimiento adecuado, gestión inadecuada de caducidades y obsolescencia, pronósticos inexactos de la demanda y deficiencias en la comunicación con proveedores. Estos problemas pueden reducir la eficiencia operativa de la empresa, generar pérdidas financieras y limitar su capacidad para satisfacer las necesidades de sus clientes de manera oportuna.

JUSTIFICACIÓN

Un control de inventarios efectivo permite optimizar los recursos financieros de la empresa. Mantener niveles adecuados de stock evita la acumulación innecesaria de productos, lo cual implica un costo adicional de almacenamiento y un mayor riesgo de obsolescencia. Por otro lado, la escasez de inventario puede llevar a la pérdida de ventas y la insatisfacción del cliente. Al implementar un control de inventarios más preciso, Vicametal Cía. Ltda. podrá gestionar sus recursos financieros de manera eficiente, evitando costos innecesarios y maximizando la rentabilidad.

Mejorar el control de inventarios en Vicametal Cía. Ltda. en Guayaquil es fundamental para optimizar los recursos financieros operativos, mejorar la eficiencia, satisfacer las necesidades del cliente y reducir las pérdidas. Un control de inventarios efectivo proporciona una base sólida para la toma de decisiones informadas y el crecimiento sostenible de la empresa. Al abordar los desafíos identificados e implementar soluciones adecuadas, Vicametal Cía. Ltda. estará en una posición favorable para fortalecer su competitividad en el mercado y alcanzar el éxito a largo plazo.

El exceso de inventario conlleva costos adicionales de almacenamiento, seguros y mantenimiento. Por otro lado, la falta de inventario puede resultar en costos relacionados con la pérdida de ventas y la necesidad de adquirir materiales de manera urgente. Un control adecuado ayuda a equilibrar estos costos. La implementación de un sistema de control de inventario en una empresa de fabricación de piezas para maquinarias pesadas es crucial para lograr una operación eficiente, reducir costos, satisfacer las demandas del mercado y tomar decisiones informadas para el crecimiento sostenible de la empresa.

OBJETIVOS:

Objetivo General

Analizar la gestión de inventarios para reducir costos, aumentar la eficiencia y optimizar el rendimiento general de la empresa Vicametal Cía. Ltda. en la ciudad de Guayaquil del periodo 2022.

Objetivos Específicos.

Evaluar los problemas que surgen en el control de inventario en Vicametal Cía. Ltda. en la ciudad de Guayaquil.

Analizar los sistemas de registro utilizados según la NIC 2 para el manejo del control de inventario en Vicametal Cía. Ltda. en Guayaquil.

Identificar un método de clasificación de los desechos para la reutilización de materiales en el control de inventarios en Vicametal Cía. Ltda. en Guayaquil.

LÍNEAS DE INVESTIGACIÓN

El presente caso de estudio se sitúa en el campo de la Gestión Financiera, Administrativa, Tributaria, Auditoría y Control, dado que el inventario posiblemente constituye el activo más relevante de una empresa. En la gestión de inventarios se integran los elementos de la cadena de suministro. Contar con una cantidad insuficiente de inventario en el momento y lugar adecuado conduce a la insatisfacción de los clientes. Sin embargo, los grandes inventarios también presentan desventajas, como los costos de almacenamiento y seguro, así como el riesgo de corrupción, robo y daños.

Asimismo, se ubica dentro de la sublíneas de investigación relacionada con la Auditoría y Control, Explorar cómo llevar a cabo auditorías y controles en la gestión de inventario de materiales y productos terminados. Esto podría incluir la implementación de sistemas de seguimiento, la optimización de niveles de inventario y la identificación de oportunidades para la reducción de costos. Esta sublíneas de investigación pueden ayudar a la empresa a fortalecer su enfoque en auditoría y control, asegurando la eficiencia, calidad y cumplimiento normativo en todas las áreas de la operación.

ARTICULACION DEL TEMA

El tema de Control de inventario de Vicametal Cía. Ltda. en la ciudad de Guayaquil en el periodo 2022 se relaciona directamente con el tema Aplicación de procesos contable, financieros y tributarios en el sector público y privado con supervisión de un profesional porque esto posibilitará que, en cualquier empresa u organización, al llevar a cabo su ejecución, se puedan adquirir los conocimientos y habilidades esenciales. Estos conocimientos y habilidades, a su vez, capacitarán para generar resultados positivos al momento de evaluar la información contenida en los estados financieros y contables. Explorar cómo la gestión eficiente del inventario puede tener un impacto directo en la rentabilidad y el funcionamiento general de la empresa sería un enfoque relevante.

MARCO CONCEPTUAL

El control de inventario en una compañía dedicada a la elaboración de piezas para maquinarias pesadas se refiere al proceso de supervisar y gestionar de manera eficiente y precisa los niveles de materiales, componentes y productos en diferentes etapas del proceso de fabricación. El objetivo principal del control de inventario es asegurar que la empresa tenga la cantidad adecuada de recursos disponibles para satisfacer la demanda de los clientes y mantener un flujo de producción fluido, al mismo tiempo que se evitan costos innecesarios asociados con el exceso de stock.

Según Cierra Acosta, Gusmán Ibarra, y García Mora, (2015). “Control de Inventarios es el dominio que se tiene sobre los haberes o existencias pertenecientes a una organización. El Control de Inventario es un sistema que está subordinado a otros sistemas mayores que tienen como fin último operar para el logro de los objetivos generales de toda la organización”. (Cierra Acosta, 2018, pág. 08)

Este proceso implica mantener un registro preciso de las entradas y salidas de materiales y productos, así como supervisar constantemente los niveles actuales de inventario. Esto permite a la empresa tomar decisiones informadas sobre cuándo y qué cantidad de materiales comprar, cuándo y qué cantidad de productos fabricar y cuándo realizar pedidos a los proveedores.

Para iniciar este enfoque se cita a (Estupiñan, 2019, pág. 21) quien plantea que el control “el control de inventario también implica establecer niveles de inventario mínimo y máximo para cada tipo de material y producto”. Cuando el inventario alcanza el nivel mínimo, se activa una orden de reabastecimiento para evitar quedarse sin existencias. Por otro lado, cuando el inventario llega al nivel máximo, se detiene la compra o producción para evitar un exceso de stock que podría resultar en costos adicionales de almacenamiento y obsolescencia.

En el contexto de una empresa de piezas para maquinarias pesadas, el control de inventario es esencial para garantizar una producción continua y eficiente, cumplir con los plazos de entrega, reducir costos de almacenamiento y minimizar interrupciones en la cadena de suministro. Además, un control de inventario efectivo puede contribuir a una gestión financiera más sólida al optimizar el uso de recursos y mejorar la planificación de la producción.

Mientras que para (Mantilla, 2020), el inventario se refiere a los bienes, materiales y productos que una empresa mantiene para su uso en la producción, distribución y venta. Puede incluir materias primas, productos en proceso y productos terminados. El control de inventario es el proceso de supervisar y gestionar los niveles de inventario de una empresa para asegurarse de que haya suficientes existencias para satisfacer la demanda, pero no en exceso que cause costos innecesarios.

Objetivos del Control de Inventario:

Minimizar costos: Evitar exceso de inventario para reducir costos de almacenamiento, obsolescencia y financiamiento.

Satisfacer la demanda: Mantener suficiente inventario para cumplir con los pedidos de manera oportuna y evitar escasez.

Optimizar recursos: Utilizar eficientemente los recursos disponibles, como espacio de almacenamiento y capital.

Prevenir pérdidas: Evitar el robo, daño y deterioro de las existencias.

Categorías de Inventario:

Materias Primas: Materiales que se utilizan en la producción y que aún no han sido procesados.

Productos en Proceso: Artículos en diferentes etapas de producción antes de convertirse en productos terminados.

Productos Terminados: Productos listos para la venta y entrega a los clientes.

Inventario de Seguridad: Existencias adicionales mantenidas para mitigar el riesgo de escasez debido a variaciones en la demanda o los tiempos de entrega.

El control de inventario en una compañía que se dedica a la elaboración de piezas para maquinarias pesadas también involucra varios aspectos clave:

Segmentación de inventario: Clasificar el inventario en diferentes categorías según su naturaleza, como materias primas, productos en proceso y productos terminados. Esto ayuda a tener una visión clara de los recursos disponibles en cada etapa del proceso de fabricación.

Sistemas de software: Utilizar sistemas de software especializados en gestión de inventario para registrar y rastrear de manera precisa las entradas y salidas de materiales y productos. Estos sistemas pueden proporcionar información en tiempo real sobre los niveles de inventario y las tendencias de demanda.

Monitoreo constante: Supervisar regularmente los niveles de inventario para identificar posibles desviaciones y tomar medidas preventivas o correctivas en caso de desequilibrios entre la oferta y la demanda.

Rotación de inventario: Calcular la rotación de inventario, que mide cuántas veces el inventario se reemplaza durante un período determinado. Una rotación más alta generalmente indica una gestión eficiente del inventario y una menor probabilidad de obsolescencia.

Forecasting y demanda: Utilizar datos históricos y técnicas de pronóstico para prever la demanda futura de piezas y productos. Esto ayuda a planificar las compras y la producción de manera más precisa.

Políticas de reabastecimiento: Establecer políticas claras sobre cuándo y cuánto reabastecer el inventario. Esto puede basarse en umbrales de reorden, que indican cuándo realizar un pedido de reabastecimiento.

Gestión de proveedores: Mantener una comunicación fluida con los proveedores para asegurarse de que los suministros estén disponibles en los momentos adecuados y en las cantidades necesarias.

Análisis ABC: Clasificar los elementos de inventario según su importancia en términos de valor. La clasificación ABC ayuda a priorizar la gestión de aquellos elementos que tienen un mayor impacto en la operación y los costos.

Auditorías de inventario: Realizar auditorías periódicas para comparar los registros del sistema con el inventario físico y detectar discrepancias. Esto ayuda a identificar posibles errores y ajustes necesarios.

Eliminación de obsolescencia: Implementar estrategias para reducir y gestionar la obsolescencia de productos y materiales, como ventas promocionales, reciclaje o descuentos.

Mejora continua: Usar los datos recopilados y los resultados de las auditorías para mejorar constantemente los procesos de control de inventario y hacer ajustes según sea necesario.

El control de inventario en una empresa de piezas para maquinarias pesadas es un proceso crítico para garantizar la eficiencia operativa, cumplir con los plazos de producción y entregar productos de calidad a los clientes. Un enfoque estratégico en la gestión del inventario puede contribuir significativamente a la competitividad y el éxito general de la empresa en el mercado.

Según (Donald J. Bowersox, David J. Closs y Theodore P. Stank), "El control de inventario se enfoca en la administración de los niveles y la ubicación de los productos, y está diseñado para mantener un equilibrio entre la inversión en inventario y la satisfacción del cliente". (Donald J. Bowersox, David J. Closs y Theodore P. Stank)

Para (Rodríguez, 2021), el correcto orden y administración de inventarios es uno de los principales factores que inciden en el desempeño de las empresas y en las ganancias que se obtienen. Por lo cual es de vital importancia para las compañías contar con un inventario bien administrado y controlado. El enfoque en esta área debe ser el de mantener un nivel óptimo para no generar costos innecesarios. (Rodríguez, 2021)

Beneficios clave de gestión de inventario:

Según (Castro, 2021), "el correcto orden y administración de inventarios es uno de los principales factores que inciden en el desempeño de las empresas y en las ganancias que se obtienen". (Castro, 2021)

Optimización de costos: Mantener un control efectivo de inventario ayuda a evitar el exceso de stock y la escasez de materiales. Esto minimiza los costos asociados con el almacenamiento, el manejo y la obsolescencia de inventario, así como los gastos de envío de emergencia y la adquisición urgente de materiales.

Satisfacción del cliente: Al contar con un inventario adecuado, la empresa puede cumplir con los plazos de entrega de manera constante y satisfacer las demandas de los clientes. Esto aumenta la satisfacción y la confianza del cliente en la empresa.

Eficiencia en la producción: Un control preciso de inventario permite planificar y programar la producción de manera más efectiva. Esto evita interrupciones en la cadena de suministro y reduce los tiempos de espera, lo que contribuye a una mayor eficiencia en la producción.

Reducción de pérdidas: Al evitar la obsolescencia y el deterioro de los materiales, se reducen las pérdidas relacionadas con la eliminación de productos no utilizados o desactualizados.

Gestión financiera mejorada: El control de inventario optimiza la inversión de capital en inventario, liberando recursos financieros que pueden ser utilizados en otras áreas de la empresa.

Planificación precisa: Un control adecuado de inventario proporciona datos históricos y tendencias de demanda que permiten una planificación más precisa para el futuro. Esto ayuda a prever necesidades y tomar decisiones informadas sobre compras y producción.

Reducción de desperdicio: Mantener niveles adecuados de inventario reduce el desperdicio de recursos, ya que se evita la adquisición de materiales en exceso que podrían no utilizarse.

Mejora en la toma de decisiones: La disponibilidad de datos precisos sobre inventario permite tomar decisiones informadas sobre compras, producción y gestión de la cadena de suministro.

Cumplimiento normativo: Un control efectivo de inventario puede ayudar a cumplir con las regulaciones y normativas relacionadas con la gestión de inventario y la producción.

Reducción de riesgos: Al mantener niveles adecuados de inventario, la empresa está mejor preparada para enfrentar cambios en la demanda, retrasos en la entrega de proveedores y otros factores externos que podrían afectar la operación.

Según (Guzmán, 2022), El control de inventario ofrece una serie de ventajas que contribuyen a la eficiencia, la competitividad y el éxito general de una empresa dedicada a la fabricación de piezas para maquinarias pesadas. (Guzmán, 2022)

Las discrepancias y problemas en el control de inventario:

En una empresa dedicada a la elaboración de piezas para maquinarias pesadas pueden tener diversas consecuencias negativas que afectan tanto a la operación interna como a la satisfacción del cliente y la gestión financiera. Algunas de las consecuencias más comunes incluyen:

Escasez de productos: Si el inventario real es menor que lo registrado en los sistemas, puede haber una falta de productos disponibles para cumplir con los pedidos de los clientes. Esto puede llevar a retrasos en las entregas y a la insatisfacción del cliente.

Exceso de inventario: Si el inventario real es mayor que lo registrado, puede haber exceso de stock que ocupe espacio y recursos valiosos. Esto resulta en costos adicionales de almacenamiento y la posibilidad de obsolescencia de productos.

Deterioro de la reputación: Las discrepancias en el inventario pueden llevar a incumplimientos de entrega y a la incapacidad de satisfacer las necesidades de los clientes. Esto puede afectar la reputación de la empresa y la confianza de los clientes.

Pérdida de ventas: La falta de productos disponibles debido a discrepancias en el inventario puede resultar en pérdida de ventas y oportunidades de negocio.

Costos adicionales: Las discrepancias pueden resultar en costos adicionales relacionados con la corrección de los registros, la resolución de problemas de producción y la adquisición urgente de materiales faltantes.

Problemas financieros: Un inventario incorrecto puede llevar a una mala planificación financiera, ya que los costos y los ingresos no se reflejarán de manera precisa en los registros.

Las consecuencias de las discrepancias en el control de inventario pueden ser amplias y afectar múltiples aspectos de la empresa. Mantener un control de inventario preciso y efectivo es esencial para evitar estas consecuencias negativas y asegurar una operación fluida y eficiente.

Días de inventarios

Según (Makarchuk, 2022) manifiesta que, “Los días de inventarios, también conocidos como "días en inventario" o "días de inventario en mano", son una métrica que se utiliza para medir cuántos días en promedio el inventario de una empresa tarda en convertirse en ventas”.

Esta métrica es importante para comprender la eficiencia con la que la empresa está utilizando su

inventario y cuánto tiempo los productos permanecen en stock antes de ser vendidos.

(Makarchuk, 2022)

Los días de inventarios representan el promedio de días que un producto pasa en el inventario antes de ser vendido. Cuantos menos días de inventarios haya, más rápido se convierte el inventario en ventas, lo que generalmente se considera positivo, ya que reduce los costos de almacenamiento y minimiza el riesgo de obsolescencia.

En el contexto de una empresa que se dedica a la fabricación de piezas para maquinarias pesadas, los días de inventarios pueden ayudar a evaluar la eficiencia de la cadena de suministro, la producción y las ventas. Un bajo número de días de inventarios puede indicar una alta demanda y una rápida rotación de productos, lo que puede ser beneficioso para mantener la liquidez y minimizar costos. Sin embargo, es importante tener en cuenta que un valor muy bajo podría indicar escasez de inventario. Un análisis cuidadoso de esta métrica en relación con la industria y el tipo de productos es esencial para la toma de decisiones informadas.

Sistemas de registro utilizados según la NIC 2

La Norma Internacional de Contabilidad (NIC) 2, también conocida como inventarios, establece las reglas y directrices para el tratamiento contable y la valoración de los inventarios en las empresas. Los sistemas de registro utilizados para el manejo del control de inventario deben cumplir con los principios y requisitos establecidos en esta norma, se analizan los aspectos clave de los sistemas de registro de inventario según la NIC 2:

1. Identificación de inventarios:

La NIC 2 requiere que los inventarios se reconozcan como activos en el balance general cuando cumplen con ciertos criterios, como ser propiedad de la empresa, tener un costo identificable y la expectativa de generar beneficios económicos futuros.

La compañía debe identificar adecuadamente qué elementos constituyen sus inventarios. En este caso, los inventarios pueden incluir materiales en proceso, componentes y piezas terminadas que se utilizan en la fabricación de maquinaria pesada.

2. Medición inicial:

Los inventarios deben medirse inicialmente al costo de adquisición o producción. En el contexto de una empresa de fabricación de piezas para maquinaria pesada, esto implicaría rastrear los costos directos de los materiales, la mano de obra directa y los costos indirectos de fabricación asociados con la producción de las piezas.

3. Métodos de medición:

La NIC 2 permite el uso de varios métodos de medición, como FIFO, LIFO o el costo promedio ponderado. La elección del método dependerá de la política contable de la empresa. En la fabricación de piezas, el método FIFO es común, ya que generalmente refleja el flujo real de producción.

Para Salazar Bryan (2019), el método primero en entrar primeros en salir consiste en: Comúnmente conocido como FIFO (First In, First Out), este método de valoración de inventarios se basa en la interpretación lógica del movimiento de las unidades en el sistema de inventario,

por ende, el costo de las últimas compras es el costo de las existencias, en el mismo orden en que ingresaron al almacén. (Bryan, 2019, pág. 48)

4. Valoración posterior:

Los inventarios deben valorarse posteriormente al costo o al valor neto realizable, lo que sea menor. En el contexto de una empresa de fabricación, el valor neto realizable podría referirse al precio de venta esperado de las piezas terminadas menos los costos estimados para su terminación y venta.

Sistemas de Registro y Control: La empresa debe implementar sistemas de registro y control adecuados para llevar un seguimiento preciso de los inventarios en proceso y las piezas terminadas. Esto puede incluir sistemas de software de gestión de inventario, etiquetado de piezas y procedimientos de verificación.

5. Divulgaciones:

La NIC 2 establece requisitos detallados de divulgación en los estados financieros, incluyendo información sobre las políticas contables relacionadas con los inventarios, el importe total de los inventarios reconocidos, las cantidades de inventarios obsoletos o dañados, y cualquier compromiso para comprar inventarios a largo plazo.

6. Conteo Físico:

Dado que la fabricación de piezas para maquinaria pesada puede implicar un alto valor y volumen de inventarios, es importante realizar recuentos físicos periódicos para verificar la precisión de los registros contables y garantizar que los niveles de inventario sean correctos.

7. Consideración de Obsolescencia:

Dado que la tecnología y las especificaciones de maquinaria pesada pueden cambiar con el tiempo, la empresa debe evaluar regularmente la obsolescencia de las piezas en inventario y ajustar su valor si es necesario.

Una empresa dedicada a la fabricación de piezas para maquinaria pesada debe seguir las pautas establecidas en la NIC 2 para el control de inventario. La precisión en la medición y valoración de los inventarios es esencial para presentar estados financieros precisos y tomar decisiones operativas y estratégicas informadas. Además, trabajar con profesionales contables y auditores puede ser crucial para garantizar el cumplimiento de las normativas contables y la gestión eficiente de los inventarios en este contexto específico.

Para (Michael Steven Agudelo Álzate, Robinson David Moreno Chaves, 2019):

Un método de clasificación eficaz para gestionar los desechos y fomentar la reutilización de materiales en una compañía dedicada a la elaboración de piezas para maquinaria pesada podría ser la "Segmentación por tipo y potencial de reutilización". Este enfoque permite identificar y categorizar los desechos en función de sus características y su capacidad para ser reutilizados en el proceso de fabricación o en otras aplicaciones. (Michael Steven Agudelo Álzate, Robinson David Moreno Chaves, 2019)

1.Segmentación por Tipo: Clasificar los desechos en categorías según su composición y tipo. Por ejemplo, en la fabricación de piezas para maquinaria pesada, es posible que los desechos incluyan metales, plásticos, componentes electrónicos, lubricantes, entre otros. Cada uno de estos tipos de desechos se debe categorizar por separado.

2. Identificación del Potencial de Reutilización: Evaluar el potencial de reutilización de cada tipo de desecho. Esto implica determinar si los materiales o componentes pueden ser recuperados, limpiados, reparados o procesados de alguna manera para ser reintegrados en la producción. También se debe considerar si estos materiales recuperados cumplen con los estándares de calidad y seguridad necesarios.

3. Categorización de los Desechos:

1. Categoría A (Reutilización Directa): Incluye los desechos que pueden ser reutilizados directamente sin necesidad de procesamiento adicional. Por ejemplo, componentes que se pueden limpiar y volver a usar en la fabricación de piezas.
2. Categoría B (Reciclaje o Reacondicionamiento): Comprende los desechos que requieren un proceso de reciclaje o reacondicionamiento para ser reintegrados. Esto podría incluir la fusión de metales, la reconstrucción de componentes o la reparación de materiales.
3. Categoría C (Eliminación): Engloba los desechos que no son viables de reutilizar o reciclar y deben ser eliminados de manera adecuada según las regulaciones ambientales.

4. Priorización de Recursos: Asignar recursos y esfuerzos a la reutilización y reciclaje de los desechos de Categoría A y B, ya que tienen un mayor potencial de ahorro de costos y reducción de residuos. Los desechos de Categoría C deben ser gestionados de acuerdo con las regulaciones ambientales aplicables.

5. Seguimiento y Evaluación: Implementar un sistema de seguimiento para monitorear el proceso de reutilización y reciclaje de los materiales. Evaluar regularmente los resultados y hacer ajustes según sea necesario.

Para (Corposuite Blog, s.f.), Este método de segmentación por tipo y potencial de reutilización permite a la compañía centrarse en maximizar el valor de los materiales recuperados mientras cumple con los estándares de calidad y las regulaciones ambientales. También contribuye a la reducción de costos y al manejo responsable de los desechos en la fabricación de piezas para maquinaria pesada. (Corposuite Blog, s.f.)

MARCO METODOLÓGICO

El presente estudio de caso se realizó mediante la investigación documental, que se basa en la recopilación, análisis y síntesis de información existente en fuentes documentales. Su principal objetivo es obtener conocimiento sobre un tema específico o responder a preguntas de investigación sin necesidad de realizar experimentos o investigaciones de campo, ya que fue empleado para recopilar información a través de la lectura de los libros, revistas científicas, artículos científicos utilizados para la realización del marco conceptual, los mismos que han llevado a encontrar diversas opiniones y dar con aquellos que concluyen en lo mismo, la evaluación que surge en el control de inventarios, el análisis de los registros utilizados según la NIC 2 para el manejo del control de inventario, identificación de un método de clasificación de los desechos para la reutilización de los materiales, así, de esta manera se seleccionó la teoría que más se relaciona a la problemática del tema.

A su vez, con el método analítico que es un enfoque de investigación que se centra en descomponer un problema o fenómeno en sus componentes más pequeños y examinar minuciosamente cada uno de ellos y se refuerza con la investigación documental pues una vez leído libros, revistas y artículos científicos se procede a realizar una recopilación de toda la información encontrada, ya que ayuda a identificar todos los tipos de inventarios que la empresa Vicametal presenta en el periodo 2022. Esto incluye materias primas, componentes, piezas en proceso y productos terminados.

La metodología utilizada se centra en la planificación y gestión eficiente de los materiales necesarios para la producción. Es un proceso continuo que busca equilibrar la disponibilidad de materiales con la reducción de costos asociados al almacenamiento y a la obsolescencia.

RESULTADOS

El resultado del estudio de caso que tiene como objetivo; "Analizar la gestión de inventarios para reducir costos, aumentar la eficiencia y optimizar el rendimiento general de la empresa Vicametal Cía. Ltda. en la ciudad de Guayaquil del periodo 2022. " podría incluir una serie de hallazgos y recomendaciones. El estudio revelo diversas áreas específicas de ineficiencia en la gestión de inventarios, como niveles de inventario excesivos, falta de coordinación entre departamentos, demoras en la reposición de materiales o problemas de obsolescencia.

De acuerdo a la información obtenida mediante el método analítico pude evidenciar que mantener un exceso de inventario puede generar costos adicionales, como costos de almacenamiento, deterioro y obsolescencia, lo que afectará la rentabilidad de la empresa. Por otro lado, se ha notado que la falta de información suficiente sobre el inventario existente y la falta de organización en la disposición de los productos en el área de bodegas tienen un impacto significativo en el proceso de despacho de piezas.

Pude determinar que la empresa cumple con los requisitos establecidos en la NIC 2. Esto incluye la revisión de políticas contables, métodos de valoración, presentación de estados financieros y divulgaciones. Estos resultados proporcionarían una base sólida para tomar medidas concretas para mejorar la gestión de inventarios y, en última instancia, la competitividad y rentabilidad de la empresa.

Por otro lado, se pudo concretar que la empresa no cuenta con un método de clasificación de sus desechos, esto significa que desperdiciarían la oportunidad de recuperar materiales valiosos o reciclables, recursos que podrían ser reutilizados o revendidos.

DISCUSIÓN DE RESULTADOS

Los resultados del estudio revelaron varios problemas en la gestión de inventarios de la empresa. Entre los problemas identificados se encontraban niveles de inventario excesivos en algunas categorías de productos, lo que resultaba en costos innecesarios de almacenamiento. Además, se detectaron problemas de obsolescencia en ciertos materiales que no se estaban utilizando y que ocupaban espacio valioso en el almacén.

El análisis de las causas subyacentes reveló que los niveles de inventario excesivos eran el resultado de políticas de reabastecimiento poco eficientes y una falta de coordinación entre el departamento de compras y el departamento de producción. Además, se identificaron problemas de comunicación en la cadena de suministro, lo que resultaba en la adquisición de materiales innecesarios. Esto se pudo constatar mediante la entrevista que le realicé a la presidenta de la empresa (ver anexo 4)

El estudio ha identificado que la empresa enfrenta problemas significativos relacionados con los desechos en la gestión de inventarios. Estos problemas incluyen la acumulación de piezas obsoletas o dañadas en el almacén, el desperdicio de materiales y recursos en la producción debido a la falta de seguimiento de inventarios, y la dificultad para identificar y aprovechar materiales recuperables o reciclables.

Los desechos tienen un impacto negativo en la operación de la empresa. La acumulación de piezas obsoletas ocupa espacio valioso en el almacén y representa una inversión inmovilizada. El desperdicio de materiales y recursos en la producción aumenta los costos de fabricación y disminuye la rentabilidad. La falta de seguimiento adecuado de inventarios dificulta la gestión eficiente de la cadena de suministro y puede llevar a retrasos en la producción.

La gestión de desechos en la gestión de inventarios es un proceso continuo. La empresa debe considerar la necesidad de monitorear y ajustar sus prácticas de gestión de inventarios a medida que cambian las condiciones del mercado y las tecnologías disponibles.

La clasificación de desechos puede tener un impacto significativo en la gestión de residuos, la eficiencia operativa y la sostenibilidad. Al identificar y priorizar los desechos en función de su costo y relevancia, la empresa puede tomar decisiones más informadas sobre cómo gestionarlos de manera más efectiva. El propósito es asegurar que la empresa cumpla con los requisitos normativos y presente información precisa y confiable en sus estados financieros.

Los resultados del estudio subrayan la importancia de abordar los problemas de gestión de desechos en la gestión de inventarios de una empresa dedicada a la elaboración de piezas para maquinarias pesadas. Las recomendaciones propuestas ofrecen un camino hacia la mejora de la eficiencia operativa y la reducción de costos, lo que puede conducir a una empresa más competitiva y sostenible en el futuro. El método de clasificación que identifique es el método ABC porque realiza ajustes y mejoras según sea necesario para optimizar la gestión de desechos lo que puede conducir a un trabajo más eficiente y sostenible. (Anexo 5)

CONCLUSIÓN

El control de inventario es el proceso de supervisar y gestionar los niveles de inventario de una empresa para asegurarse de que haya suficientes existencias para satisfacer la demanda, pero no en exceso que cause costos innecesarios. El inventario se refiere a los bienes, materiales y productos que una empresa mantiene para su uso en la producción, distribución y venta. Puede incluir materias primas, productos en proceso y productos terminados.

Siguiendo las directrices de la NIC 2, el manejo del control de inventario es un proceso fundamental para garantizar la integridad y precisión de los estados financieros. La elección de sistemas de registro y métodos de costeo adecuados, junto con la aplicación de políticas contables coherentes, permite a la empresa mantener un control efectivo de sus activos de inventario y tomar decisiones informadas sobre la producción, compra y venta de piezas.

Por último, el método ABC en el control de inventarios es una estrategia fundamental para las empresas que desean gestionar sus recursos de manera eficiente y maximizar sus beneficios. Este enfoque de clasificación y priorización de artículos permite a las empresas concentrar sus esfuerzos y recursos en los elementos de inventario más críticos, optimizar los niveles de inventario y reducir costos innecesarios, sirve tomar decisiones más informadas y estratégicas, lo que conduce a una gestión más efectiva de los materiales de desecho y a un uso más eficiente de los recursos, beneficiando tanto a la empresa como al medio ambiente.

RECOMENDACIONES

La gestión de inventario en una empresa de fabricación de piezas para maquinaria pesada es un proceso complejo que requiere atención constante, la implementación de un control de inventario efectivo puede ayudar a minimizar costos y mejorar la satisfacción del cliente. La implementación efectiva puede ayudar a Vicametal Cía. Ltda. a optimizar su gestión de inventario, mejorar la precisión de los registros contables y cumplir con los estándares contables y fiscales aplicables, lo que contribuirá a la eficiencia y el éxito financiero de la empresa.

Realizar el control de inventario de acuerdo a una planificación establecida por la empresa para que el área de producción y bodega puedan verificar que no haya pérdidas, y de esta manera poder controlar las compras que sea necesarias para la empresa.

El proceso de clasificación A, B, C permite a Vicametal Cía. Ltda. en Guayaquil gestionar de manera efectiva sus desechos, identificar oportunidades de reutilización y reciclaje, y contribuir a la reducción de costos y a la sostenibilidad ambiental de la empresa. Además, puede mejorar la eficiencia en la gestión de inventarios al permitir la reutilización de materiales en el proceso de producción.

Se espera que la implementación de estas recomendaciones tenga un impacto positivo en la empresa. Esto incluye la reducción de costos asociados a los desechos, la optimización del uso de recursos, la liberación de espacio en el almacén y la mejora de la rentabilidad.

REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS

Bryan, S. (2019). Método FIFO o PEPS.

Castro, J. (21 de Octubre de 2021). *CORPOET*. Obtenido de

<https://blog.corponet.com/beneficios-de-un-sistema-de-control-de-inventarios>

Cierra Acosta, G. I. (2018). *Control de Inventarios*. Obtenido de

[https://repositorio.uss.edu.pe/bitstream/handle/20.500.12802/6706/Meza%20Mendoza%20Nanzi.pdf?sequence=1&isAllowed=y#:~:text=El%20Control%20de%20Inventario%20es,Seg%C3%BAAn%20Mora%2C%20\(2008\).](https://repositorio.uss.edu.pe/bitstream/handle/20.500.12802/6706/Meza%20Mendoza%20Nanzi.pdf?sequence=1&isAllowed=y#:~:text=El%20Control%20de%20Inventario%20es,Seg%C3%BAAn%20Mora%2C%20(2008).)

Corposuite Blog. (s.f.). Obtenido de <https://corposuite.com.mx/2020/07/02/8-beneficios-de-un-sistema-de-control-de-inventarios/>

Donald J. Bowersox, David J. Closs y Theodore P. Stank. (s.f.).

Estupiñan. (2019). *El control de inventario*.

Guzmán, I. (2022). *SEIDOR*. Obtenido de <https://www.seidor.com/blog-pyme/que-es-el-control-de-inventario-y-que-sistemas-de-inventarios-existen>

Makarchuk, M. (2022). *leafio*. Obtenido de <https://www.leafio.ai/es/blog/que-es-la-rotacion-de-inventario/>

Mantilla. (2020). *instrumento de eficiencia y no un plan que proporciona un reglamento tipo policiaco*.

Michael Steven Agudelo Álzate, Robinson David Moreno Chaves. (2019). Obtenido de

<https://repositorio.ucp.edu.co/bitstream/10785/5899/1/DDMAE112.pdf>

Rodriguez, J. (2021). *HubSpot*. Obtenido de <https://blog.hubspot.es/sales/que-es-control-de-inventarios>

ANEXO 1 Carta de autorización

Guayaquil, 9 de septiembre del 2023

Licenciado.

Eduardo Galeas Guijarro

DECANA DE LA FACULTAD DE ADMINISTRACION, FINANZAS E INFORMATICA

En su despacho.-

De mi consideración:

Reciba un cordial saludo a nombre de Vicametal Villegas Carrera Metalmeccanica CIA.LTDA que me honro en presidir, deseándole muchos éxitos en sus funciones, dando contestación a su oficio D-FAFI-UTB-00663-2023, en el mismo que la señorita Adriana Alejandra Ocaña Mora solicita por intermedio del Decanato de dicha facultad el debido permiso para poder culminar su proyecto, el cual titula: "Control de inventarios de Vicametal CIA.LTDA en la ciudad de Guayaquil en el periodo 2022"; comunico que con el fin de colaborar con la información de nuevos profesionales se autoriza el permiso respectivo para que culmine el proyecto antes mencionado.

Por la atención que se de al presente, expreso mis sentimientos de consideración y estima.

Atentamente:



Membresías y Metalmeccanica
VICAMETAL
Vicametal Villegas Carrera Metalmeccanica Cia. Ltda.
FIRMA AUTORIZADA

Jennifer Elizabeth Carrera M.

PRESIDENTA DE VICAMETAL CARRERA METALMECCAINA CIA.LTDA.

ANEXO 2 Informe Antiplagio

 **CERTIFICADO DE ANÁLISIS**
magister

CONTROL DE INVENTARIO DE VICAMETAL CIA LTDA EN LA CIUDAD DE GUAYAQUIL EN EL PERIODO 2022-OCAÑA MORA ADRIANA ALEJANDRA

3% Similitudes

3% Texto entre comillas
< 1% similitudes entre comillas

2% Idioma no reconocido

Nombre del documento: CONTROL DE INVENTARIO DE VICAMETAL CIA LTDA EN LA CIUDAD DE GUAYAQUIL EN EL PERIODO 2022-OCAÑA MORA ADRIANA ALEJANDRA.pdf
ID del documento: d7fd39132385ed51c495ae34ec4e5c135202e7e5
Tamaño del documento original: 166,95 kB
Autor: Adriana Ocaña

Depositante: Adriana Ocaña
Fecha de depósito: 17/9/2023
Tipo de carga: url_submission
fecha de fin de análisis: 17/9/2023

Número de palabras: 5861
Número de caracteres: 39.363



Ubicación de las similitudes en el documento:



Fuentes principales detectadas

Nº	Descripciones	Similitudes	Ubicaciones	Datos adicionales
1	 vality.com.mx Importancia de manejar Inventarios - Vality Consulting Group https://vality.com.mx/2020/11/09/importancia-de-manejar-inventarios/?-taxi=El seguimiento y con... 4 fuentes similares	2%		 Palabras idénticas: 2% (102 palabras)
2	 Documento de otro usuario #13d03 El documento proviene de otro grupo 3 fuentes similares	< 1%		 Palabras idénticas: < 1% (50 palabras)

Fuentes con similitudes fortuitas

Nº	Descripciones	Similitudes	Ubicaciones	Datos adicionales
1	 Documento de otro usuario #964b10 El documento proviene de otro grupo	< 1%		 Palabras idénticas: < 1% (15 palabras)
2	 ESTUDIO DE CASOO.docx control de inventario #0f4012 El documento proviene de mi grupo	< 1%		 Palabras idénticas: < 1% (11 palabras)
3	 Maldonado Mejía Genesis Margoth_Final.docx Razonabilidad de las cue... #7f6b3c El documento proviene de mi grupo	< 1%		 Palabras idénticas: < 1% (10 palabras)
4	 hdl.handle.net Sistema de costeo de reparación y ensamblaje de equipos de bo... http://hdl.handle.net/20.500.14076/59887	< 1%		 Palabras idénticas: < 1% (10 palabras)
5	 cimogsys.esPOCH.edu.ec https://cimogsys.esPOCH.edu.ec/direccion-publicaciones/public/docs/books/2019-09-18-220336-60 L...	< 1%		 Palabras idénticas: < 1% (10 palabras)

ANEXO 3 Registro Único del Contribuyente



Certificado
Registro Único de Contribuyentes

Razón Social
VICAMETAL VILLEGAS CARRERA
METALMECANICA CIA. LTDA.

Número RUC
0992714492001

Representante legal

• VILLEGAS FIGUEROA DOUGLAS VICENTE

Estado	Régimen	
ACTIVO	GENERAL	
Fecha de registro	Fecha de actualización	Inicio de actividades
27/06/2011	28/08/2020	03/01/2011
Fecha de constitución	Reinicio de actividades	Cese de actividades
03/01/2011	No registra	No registra
Jurisdicción		Obligado a llevar contabilidad
ZONA 8 / GUAYAS / GUAYAQUIL		SI
Tipo	Agente de retención	Contribuyente especial
SOCIEDADES	SI	NO

Domicilio tributario

Ubicación geográfica

Provincia: GUAYAS Cantón: GUAYAQUIL Parroquia: FEBRES CORDERO

Dirección

Calle: CUARENTA Y TRES Número: 26 Intersección: CALLE K Número de piso: 0
Manzana: 941 Referencia: A DOS CUADRAS DE LA PARADA DE LA CENTRAL DE METROVIA

Medios de contacto

Email: vicametal@vicametal.com Teléfono trabajo: 042228041 Web:
WWW.VICAMETAL.COM Celular: 0997836273

Actividades económicas

- C28199701 - FABRICACIÓN DE PARTES Y PIEZAS DE MAQUINARIA DE USO GENERAL.
- G45300001 - VENTA AL POR MAYOR DE TODO TIPO DE PARTES, COMPONENTES, SUMINISTROS, HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS PARA VEHÍCULOS AUTOMOTORES COMO: NEUMÁTICOS (LLANTAS), CÁMARAS DE AIRE PARA NEUMÁTICOS (TUBOS). INCLUYE BUJÍAS, BATERÍAS, EQUIPO DE ILUMINACIÓN PARTES Y PIEZAS ELÉCTRICAS.
- S96090705 - ACTIVIDADES DE SERVICIOS DIVERSOS.

Establecimientos

Abiertos	Cerrados
1	0

Obligaciones tributarias

- 2011 DECLARACION DE IVA

ANEXO 4 Cuestionario de entrevista

¿Qué tipo de sistema contable aplica para realizar el control de inventarios?

¿Cuáles son los tipos de desechos más comunes generados en el proceso de fabricación de piezas para maquinarias pesadas?

¿Qué tipo de métodos utilizan para la clasificación de desecho?

¿Cuáles son los principales desafíos que ha enfrentado su empresa en la gestión de desechos y cómo los ha abordado para mejorar la eficiencia?

¿Cómo maneja su empresa la gestión de desechos durante periodos de aumento de la producción o cambios en la demanda, y cómo evita problemas de acumulación de desechos?

ANEXO 6 Información Financiera

ESTADO DE RESULTADO INTEGRAL		
CUENTA	CÓDIGO	VALOR (En USD\$)
GANANCIA BRUTA	402	0.00
OTROS INGRESOS	403	0.00
GANANCIA EN VENTA DE PROPIEDAD, PLANTA Y EQUIPO	40301	0.00
GANANCIA EN VENTA DE ACTIVOS BIOLÓGICOS	40302	0.00
OTROS	40303	0.00
COSTO DE VENTAS Y PRODUCCIÓN	501	402261.98
MATERIALES UTILIZADOS O PRODUCTOS VENDIDOS	50101	0.00
(+) INVENTARIO INICIAL DE BIENES NO PRODUCIDOS POR LA COMPAÑIA	5010101	0.00
(+) COMPRAS NETAS LOCALES DE BIENES NO PRODUCIDOS POR LA COMPAÑIA	5010102	0.00
(+) IMPORTACIONES DE BIENES NO PRODUCIDOS POR LA COMPAÑIA	5010103	0.00
(-) INVENTARIO FINAL DE BIENES NO PRODUCIDOS POR LA COMPAÑIA	5010104	0.00
(+) INVENTARIO INICIAL DE MATERIA PRIMA	5010105	0.00
(+) COMPRAS NETAS LOCALES DE MATERIA PRIMA	5010106	0.00
(+) IMPORTACIONES DE MATERIA PRIMA	5010107	0.00
(-) INVENTARIO FINAL DE MATERIA PRIMA	5010108	0.00
(+) INVENTARIO INICIAL DE PRODUCTOS EN PROCESO	5010109	0.00
(-) INVENTARIO FINAL DE PRODUCTOS EN PROCESO	5010110	0.00
(+) INVENTARIO INICIAL PRODUCTOS TERMINADOS	5010111	0.00
(-) INVENTARIO FINAL DE PRODUCTOS TERMINADOS	5010112	0.00
(+) MANO DE OBRA DIRECTA	50102	0.00
SUELDOS Y BENEFICIOS SOCIALES	5010201	0.00
GASTOS PLANES DE BENEFICIOS A EMPLEADOS	5010202	0.00
(+) MANO DE OBRA INDIRECTA	50103	0.00
SUELDOS Y BENEFICIOS SOCIALES	5010301	0.00
GASTO PLANES DE BENEFICIOS A EMPLEADOS	5010302	0.00
(+) OTROS COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION	50104	402261.98
DEPRECIACIÓN PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO	5010401	0.00
DETERIORO O PERDIDAS DE ACTIVOS BIOLÓGICOS	5010402	0.00
DETERIORO DE PROPIEDAD, PLANTA Y EQUIPO	5010403	0.00
EFFECTO VALOR NETO DE REALIZACION DE INVENTARIOS	5010404	0.00
GASTO POR GARANTIAS EN VENTA DE PRODUCTOS O SERVICIOS	5010405	0.00
MANTENIMIENTO Y REPARACIONES	5010406	0.00
SUMINISTROS MATERIALES Y REPUESTOS	5010407	275286.56
OTROS COSTOS DE PRODUCCIÓN	5010408	126975.42
COSTOS DE CONTRATOS DE CONSTRUCCIONES	50105	0.00
COSTOS DE ACUERDO A PORCENTAJES O GRADOS DE TERMINACIÓN	5010501	0.00
GASTOS	502	463621.48
GASTOS DE VENTA	50201	141207.97
SUELDOS, SALARIOS Y DEMÁS REMUNERACIONES	5020101	101308.51
APORTES A LA SEGURIDAD SOCIAL (INCLUIDO FONDO DE RESERVA)	5020102	20459.21